

Технические характеристики

JOTAMASTIC 87 (ЙОТАМАСТИК 87)



Описание продукта

Jotamastic 87 – двухкомпонентное, толерантное к поверхности, абразивоустойчивое, толстослойное с высоким сухим остатком эпоксидное покрытие серии Mastic. Используется с различными отвердителями, в зависимости от температуры окрашиваемой поверхности: Standard (Std) и Cold Climate/Wintergrade (CC/WG). Является частью системы, имеющей сертификат нераспространения пламени.

Рекомендации по использованию

Используется для защиты стальных поверхностей, где невозможна пескоструйная очистка. Также можно наносить на поверхности, очищенные водой высокого давления, где не требуется сохранение глянца и цвета покрытия. Jotamastic 87 может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтами и финишными покрытиями. Обеспечивает непревзойденную защиту от коррозии как в пресной так и в соленой воде. При воздействии прямых солнечных лучей возможно появление эффекта меления.

Толщина пленки и укрывистость

Std. компонент Б	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	300	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	180	365	245
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	5,5	2,7	4,1

CC/WG компонент Б	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	250	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	200	340	270
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	4,9	3	3,7

Физические свойства

Цвет	Ограниченное количество цветов
Сухой остаток (по объему)*	82 ± 2% Std. комп. Б 74 ± 2% CC/WG комп. Б
Температура вспышки	Std. комп. Б: 35 °C ± 2 (Setaflash) CC/WG комп. Б: 31°C ± 2 (Setaflash)
Глянец	полуглянцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Чистота поверхности: механическая очистка минимум до степени St 2, без окалины (ISO-8501-1:1988). Нанесение на более тщательно подготовленную поверхность (струйная очистка до степени SA 2 1/2) увеличит эффективность покрытия.

Сталь, защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. Очистка водой высокого давления до степени WJ2 (NACE №5/SSPC-SP 12) или механической очистке минимум до степени St 2 для участков, покрытых ржавчиной.

Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум +10°C (Std) (-5 ° CC/WG) и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Может использоваться для окраски небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	Std комп. Б: 6 частей по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя). CC/WG комп. Б: 4 части по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Время выдержки до использования	10 минут
Жизнеспособность (при 23°C)	Std комп. Б: 2 ч CC/WG комп. Б: 1 ч
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун № 17

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле	15 Мпа (150 кПа/см ² , 2100 psi.).
Размер сопла	0,58 – 0,79 мм (0,023 – 0,031").
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра.
Замечание	* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя должна быть, по крайней мере, 15 °С. Иначе потребуются добавление растворителя для достижения необходимой вязкости. * Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования потеков. * При необходимости добавления растворителя, его следует вводить после смешивания двух компонентов.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- На нейтральную основу наносится один слой

Std комп. Б

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 ч.	4 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 ч.	10 ч.	4 ч.
Время полной полимеризации	14 дней	7 дней	2 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч.	10 ч.	4 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹			

CC/WG комп. Б

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 ч.	18 ч.	12 ч.	6 ч.	2,5 ч.
Высохший до образования твердой пленки	48 ч.	26 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
Время полной полимеризации		14 дней	7 дней	3 дня	2 дня
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	48 ч.	26 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹					

¹ Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

